

“PH”系列高容效液压齿轮泵

特点:

- 内部压力平衡设计
- 齿轮和传动轴采用整体淬火，加工
- 传动装置和后盖采用高质量铸铝工艺制造
- 外壳采用铝材挤压成型
- 容积效率高达 **98%**
- 采用高技术手段进行加工和检测
- 低噪音、质量优良、性能可靠



高容积效率和总效率

在工厂试车期间，已经对液压泵内部的间隙进行了精确的调整，并使密封表面在所有压力情况下均保持互相平行，低压润滑技术的采用，更使油泵的容积效率得到极大的提升。采用了压力平衡技术的 **PTFE** 复合轴承，在各种条件下，都能保证驱动轴受力均匀。高机械效率和高容积效率，使该泵具有优异的性能。

经久耐用

由于采用了独特技术，**PTFE** 轴承支撑的轴颈表面能形成一层油膜，不论系统压力多高，只要轴转动，内部的低压润滑系统将持续为轴承和轴颈供油，起到冷却和润滑的作用。这种设计，使油泵在额定的速度，压力，温度，油品及清洁度的条件下，寿命长，磨耗低。

结构和材料

齿轮和传动轴采用碳钢淬火后制成，外壳采用高强度铝材整体挤压成型，**PTFE** 轴承装在压铸的铝合金衬套中，齿轮和传动轴的一体化结构和轴承部分的精心设计，保证油泵在高压下仍能长期稳定工作。

工作参数:

吸油口最大真空度: **254 mmHg**

液压油: 粘度 **45 SSU (6 cSt) - 250 SSU (54 cSt)**

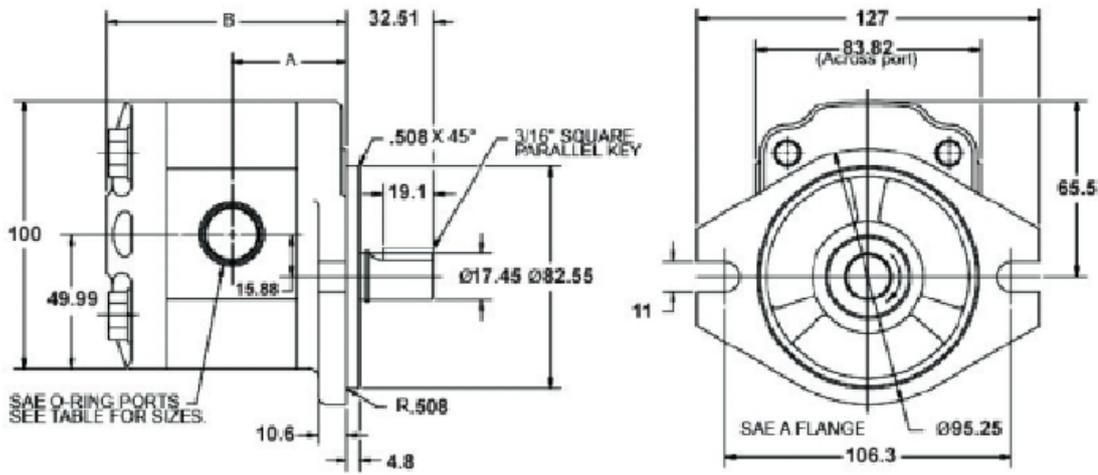
须根据工作温度来选择

油温度: **14 – 176 °F (-10°- 80°C)**

流速: 进口 **1.5M/S** 出口: **6M/S**

过滤: **10 微米**

轴负载: 泵驱动轴避免轴向或径向负载。具体应用请与制造厂咨询。



型号	排量 毫升/转	流量,升/分 1725 转/分	压力 Mpa	最大转 速转/分	重量 公斤	A (mm)	B (mm)	进口螺纹	出口螺纹
PH402-A8	8.18	14	21	4000	2.3	46.58	109.25	1 1/16-12UN	7/8-14UN
PH403-A9	9.66	16.7	21	4000	2.4	47.57	111.25	1 1/16-12UN	7/8-14UN
PH404-A11	11.1	19.3	21	4000	2.5	48.59	113.23	1 1/16-12UN	7/8-14UN
PH405-A14	14.1	24.2	21	4000	2.6	50.6	117.25	1 1/16-12UN	7/8-14UN
PH407-A20	20	34.4	21	3500	2.8	54.58	125.25	1 5/16-12UN	1 1/16-12UN
PH408-123	23	39.7	17.5	3500	2.9	56.59	129.24	1 5/16-12UN	1 1/16-12UN